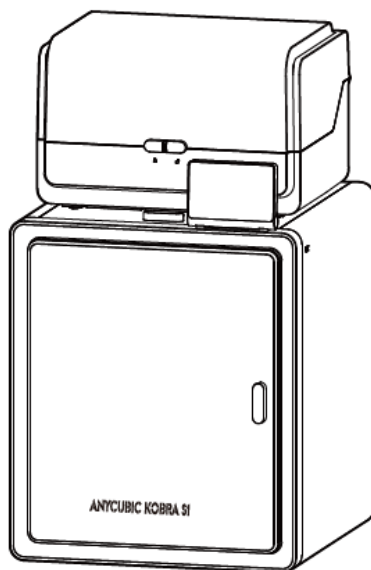




Anycubic Kobra S1 ACE 2 Pro Combo User Manual



Support Center
(with installation video
and User Manuals in Other Languages)



The pictures are for reference only,
please refer to the actual product.

Uživatelská příručka

Děkujeme za zakoupení produktu ANYCUBIC!

I pokud jste dlouholetým uživatelem ANYCUBIC nebo zkušeným odborníkem na 3D tisk, důrazně doporučujeme seznámit se s bezpečnostními pokyny a tipy pro nastavení uvedenými v této příručce. Každá tiskárna je jedinečná a dodržení těchto kroků pomůže zajistit optimální výkon a bezpečnost. Pro pokročilé řešení problémů nebo témata, která nejsou v této příručce popsána, navštivte oficiální centrum podpory na anycubic.com.

Pro lepší využití vaší tiskárny doporučujeme využít také další zdroje:

Anycubic Wiki: naskenujte QR kód a získáte přístup ke komplexní znalostní databázi obsahující návody k nastavení, podrobné tutoriály a tipy pro řešení problémů.

- Anycubic Slicer
- Anycubic Wiki
- Oficiální webové stránky
- Anycubic App



ANYCUBIC
Slicer



ANYCUBIC Wiki



ANYCUBIC
Official Website



ANYCUBIC
App

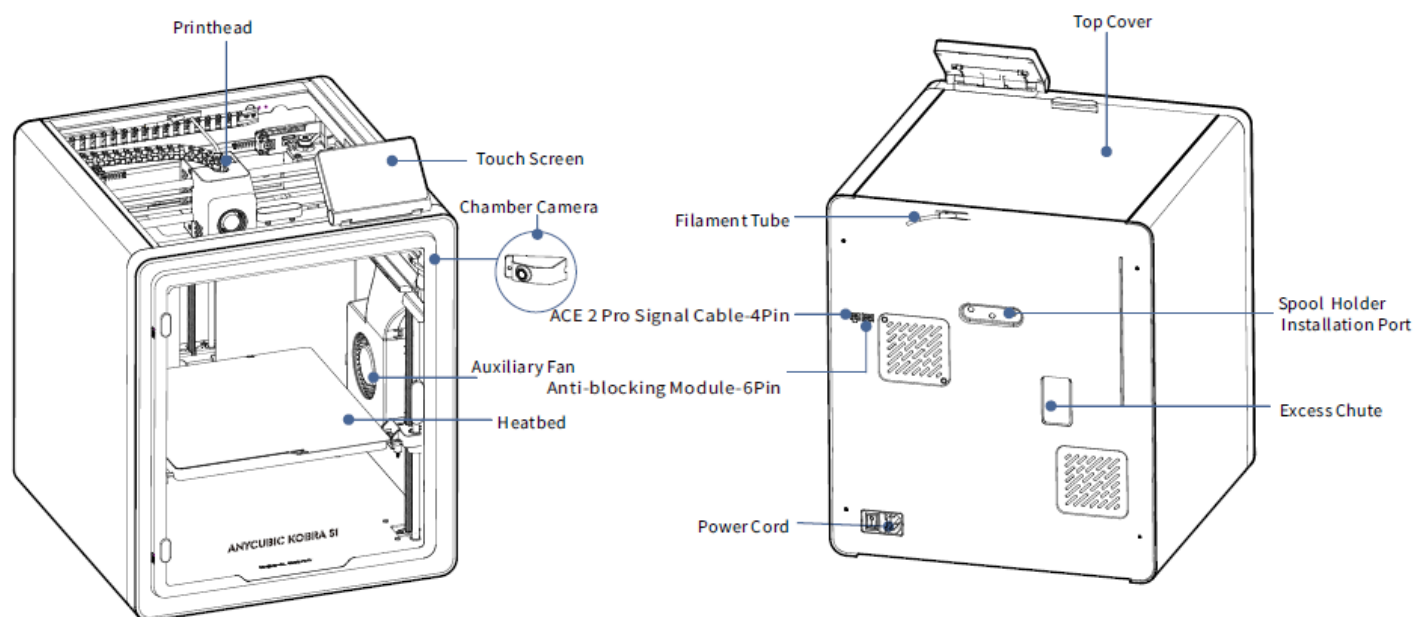
POPIS

Kobra S1

- Tisková hlava
- Dotykový displej
- Komorová kamera
- Pomocný ventilátor
- Vyhřívaná podložka

Zadní část tiskárny

- Horní kryt
- Trubička filamentu
- Signální kabel ACE 2 Pro – 4pin
- Modul proti ucpání (Anti-blocking Module) – 6pin
- Port pro instalaci držáku cívky
- Výstupní otvor odpadu filamentu
- Napájecí kabel



Pro dosažení nejlepší kvality tisku věnujte při používání ACE 2 Pro pozornost následujícím bodům:

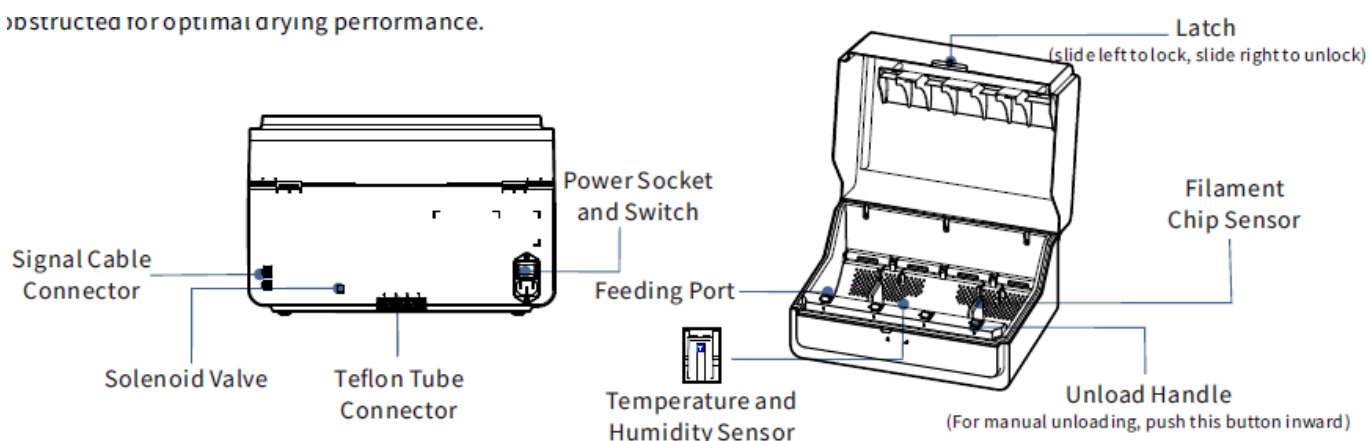
1. **Kompatibilní filamenty:** ACE 2 Pro podporuje pouze TPU určené pro ACE a není kompatibilní s ostatními flexibilními filamenti typu TPU.
2. **Zamezení nesprávného rozpoznání cívky:** Při použití nestandardních cívek zajistěte, aby byl filament při zavádění umístěn u senzoru čipu filamentu.
3. **Podporované rozměry cívek:** Standardní cívky o hmotnosti 1 kg:
 - Vnější průměr: 195–200 mm
 - Šířka: 60–68 mm
 - Tloušťka bočnice: 3–6 mm
4. **Odhad zbývajících filamentu:** ACE 2 Pro odhaduje zbývajících množství filamentu na základě délky posunutého filamentu na jednu otáčku čipu. Pokud je filament špatně navinutý, zamotaný nebo je použita nestandardní cívka, může být odhad nepřesný a slouží pouze orientačně.

5. **Vyjmutí filamentu:** Použijte funkci „**Remove Filament**“ na obrazovce tiskárny. Pokud je nutné ruční vysunutí, jemně zatlačte na ovládací páčku a filament vytáhněte. Nikdy filament nevytahujte násilím, mohlo by dojít k poškození zařízení.
6. **Proces sušení:** Během sušení ACE 2 Pro otevírá elektromagnetický ventil pro odvádění vlhkého vzduchu. Ujistěte se, že ventil není blokován.

Popis ACE 2 Pro

- Signální konektor
- Elektromagnetický ventil
- Konektor PTFE trubičky
- Napájecí konektor a vypínač
- Vstup filamentu
- Teplotní a vlhkostní senzor
- Zámek (posunutím vlevo zamknout, vpravo odemknout)
- Senzor čipu filamentu
- Páčka vysunutí filamentu
(pro ruční vysunutí zatlačte dovnitř)

Constructed for optimal drying performance.



Obsah balení

Packing List

						
Kobra S1	ACE 2 Pro	Spool Holder	Signal Cable (1pcs)	Filament Tube (4pcs)	Power Cord (2pcs)	Anti-blocking Module
						
Screws M2.5*25 (2pcs)	Screws M3*6 (2pcs)	Cable Organizer (2pcs)	2.5/2.0/1.5	Filament Sample	Nozzle Cleaner	Grease
						
Activated Carbon (1pcs)	Nozzle Cleaning Module (1pcs)	Nozzle Silicone Part (1pcs)				

Note: The following pictures are for reference only. Please refer to the actual product received.

Technické specifikace

Tisk

- Technologie: FDM (Fused Deposition Modeling)
- Tiskový prostor: 250 × 250 × 250 mm (V × Š × H)
- Výška vrstvy: 0,08–0,28 mm
 - Přesnost polohování: osa X/Y: 0,0125 mm / osa Z: 0,0025 mm
- Počet extruderů: 1
- Průměr trysky: 0,4 mm
 - Podporované materiály: PLA , TPU , PETG , ABS, ASA

Software

- Slicing Software: Anycubic Slicer Next / Orca Slicer
- Formáty vstupu: STL / OBJ / 3MF
- Formát výstupu: G-code
- Připojení: USB disk / Anycubic Cloud / Anycubic Slicer Next

Napájení

- Vstupní napětí: 100–120 V~ / 200–240 V~
- Jmenovitý výkon: 500 W / 1500 W

Wi-Fi

- Frekvenční pásmo: 2,4 GHz
- Režim provozu: STA

Rozměry Tiskárna 400 × 410 × 490 mm / Hmotnost: 18 kg

ACE 2 Pro 368 × 291,5 × 236,5 mm / Hmotnost: 3,7 kg

Půdorys sestavy tiskárny a ACE 2 Pro: 420 × 530 × 710 mm

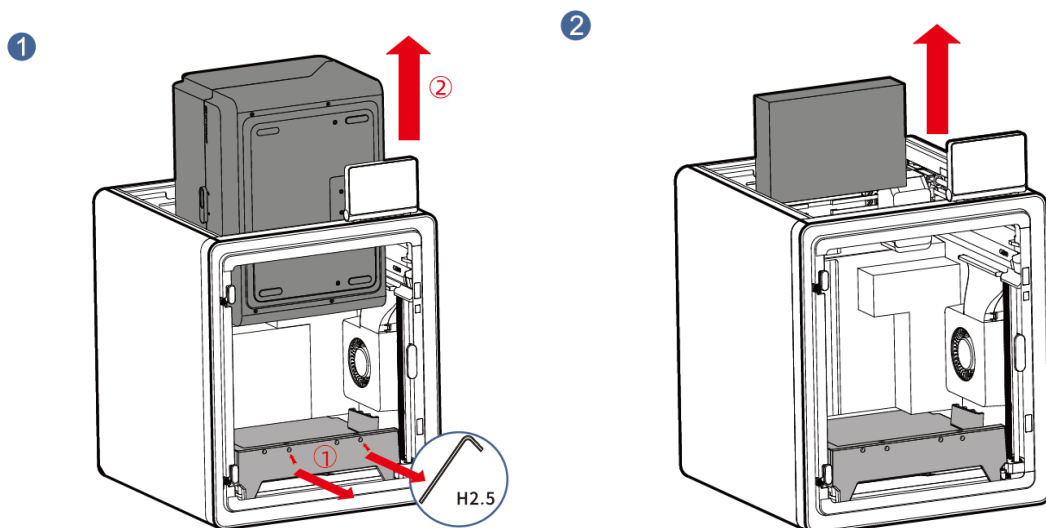
Instalace zařízení

Odemknutí ACE 2 Pro

Krok 1: Otevřete kryt tiskárny a pomocí imbusového klíče H2.5 povolte dva šrouby označené na obrázku červeně.

Krok 2. Po dokončení předchozího kroku vyjměte ACE 2 Pro horní část tiskárny.

Šrouby není nutné zcela vyšroubovat, postačí jejich dostatečné povolnění.

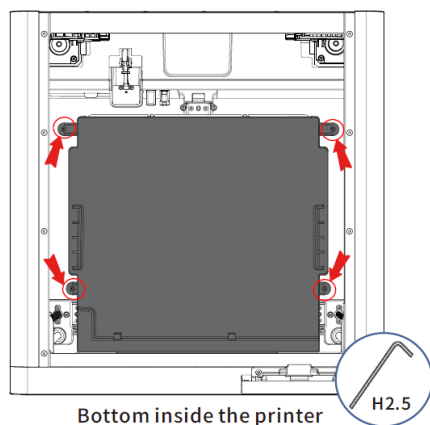


Krok 3: Podle šipek na obrázku pomocí imbusového klíče H2.5 povolte čtyři šrouby označené červenými kroužky.

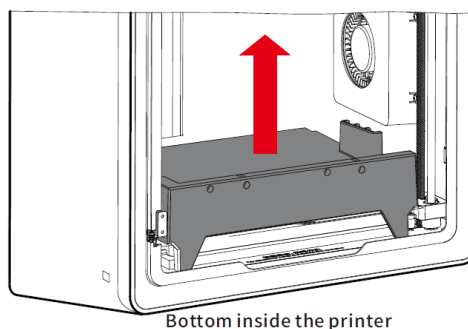
Šrouby není nutné zcela vyšroubovat, postačí jejich dostatečné povolení.

Krok 4: Vyjměte ochrannou výplň ACE 2 Pro.

3



4

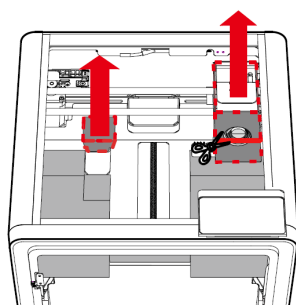


Odemknutí tiskové hlavy

Krok 1: Přestříhněte stahovací pásku zajišťující tiskovou hlavu.

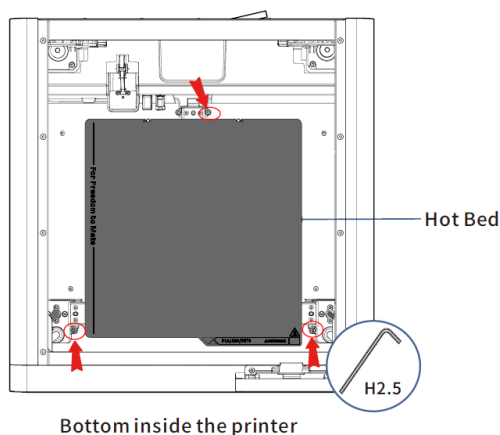
Krok 2: Odstraňte kartonovou ochranu z tiskové hlavy.

Krok 3: Vyjměte pěnovou výplň.



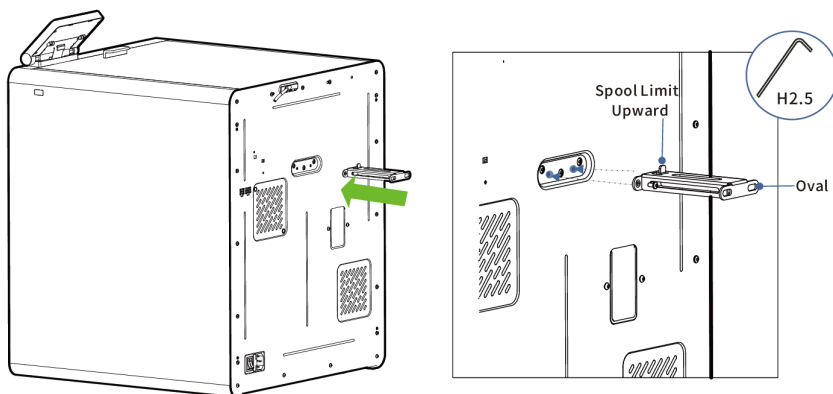
Odemknutí vyhřívané podložky

Podle šipek na obrázku pomocí imbusového klíče H2.5 povolte tři šrouby označené červenými kroužky.



Instalace držáku cívky *(Tento krok přeskočte, pokud budete tisknout ve více barvách.)*

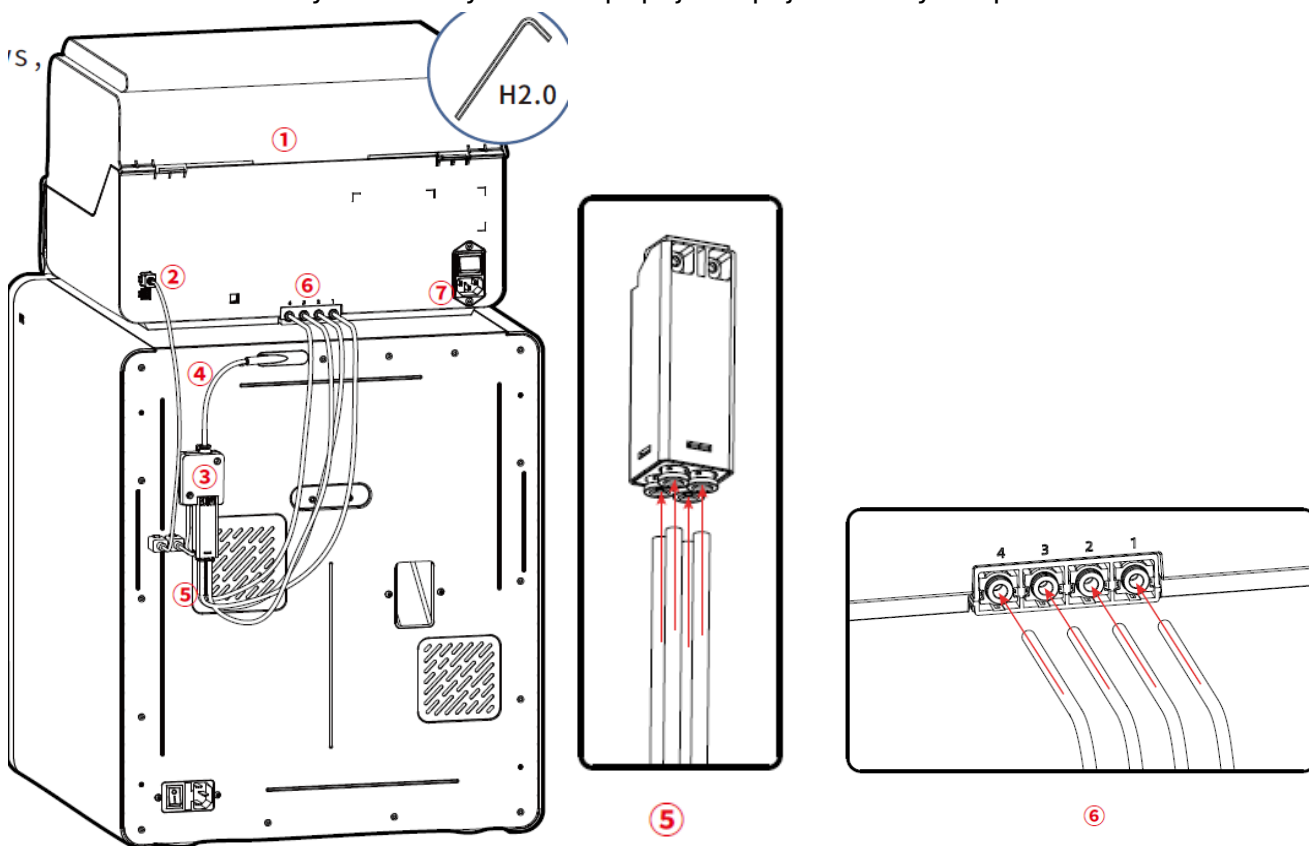
Připevněte držák cívky na zadní stranu tiskárny pomocí šroubů M3 × 6 z krabičky s příslušenstvím.



Secure the spool holder with M3*6 screws from the accessory box.

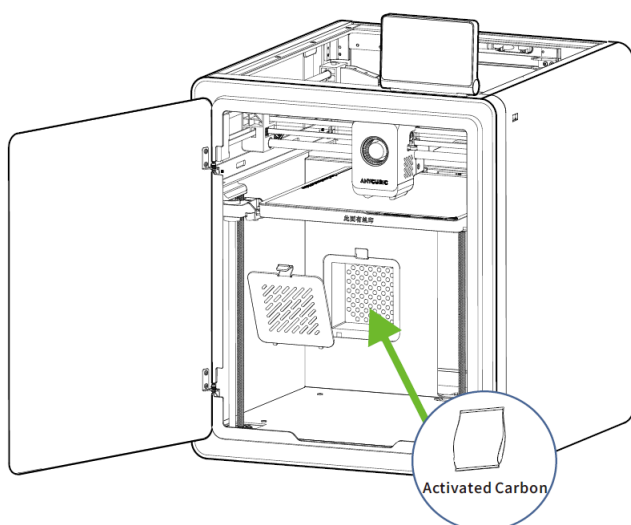
Instalace ACE 2 Pro

1. Umístěte ACE 2 Pro na horní část tiskárny Kobra S1.
2. Zapojte 4pinový signální kabel do zadního panelu tiskárny a 6pinový kabel do otvoru v levém dolním rohu ACE 2 Pro.
3. Připevněte modul detekce ucpání na zadní stranu tiskárny pomocí šroubů M2.5 × 25 a připojte propojovací kabel do příslušného konektoru (použijte imbusový klíč H2.0).
4. Zasuňte zavěšenou PTFE trubičku do konektoru.
5. Jeden konec PTFE trubičky zasuňte do 4v1 PTFE konektoru.
6. Druhý konec PTFE trubičky zasuňte do konektoru na spodní straně ACE 2 Pro a zajistěte jej pojistnou sponou. *(Poznámka: Připojení PTFE trubiček nemají pevně dané pořadí.)*
7. Po dokončení výše uvedených kroků připojte napájecí kabely a zapněte tiskárnu i ACE 2 Pro.



Instalace aktivního uhlíkového filtru

Vyjměte aktivní uhlí z krabičky s příslušenstvím, odstraňte vakuový obal a vložte filtr do filtračního boxu uvnitř tiskárny.



Zapnutí zařízení

Po zapnutí zařízení proveďte následující úvodní nastavení:

1. Úvodní obrazovka
2. Výběr jazyka
3. Výběr regionu
4. Připojení k síti
5. Stažení APP a spárování zařízení
6. PID kalibrace
7. Kompenzace vibrací
8. Automatické vyrovnání podložky
9. Aktivní potlačení hluku
10. Dokončení prvotního nastavení

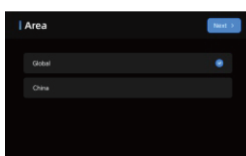
①Startup Page



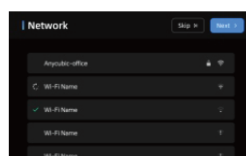
②Language Selection



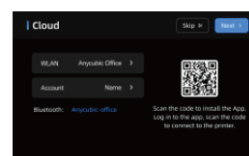
③Region Selection



④Network Connection



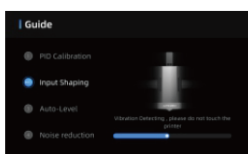
⑤APP Download and Binding



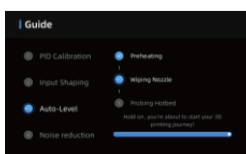
⑥PID Calibration



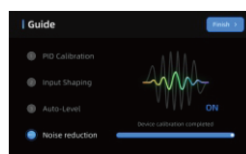
⑦Vibration Compensation



⑧Auto Leveling



⑨Active Noise Reduction



⑩Finish Initial Startup



QR kód Makeronline

(Stáhněte si nejnovější modely prostřednictvím Makeronline.)

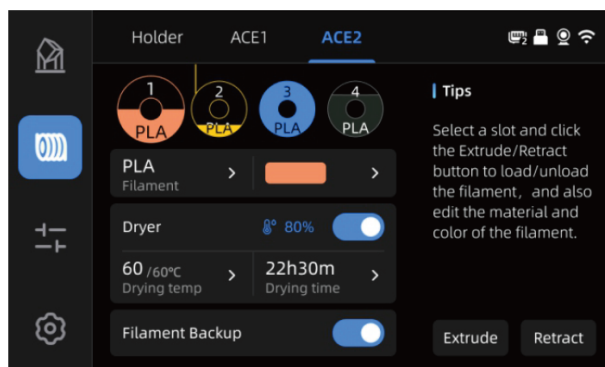
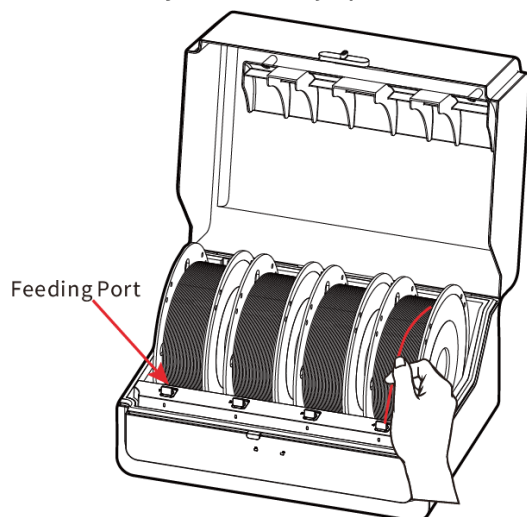


Poznámka: Zobrazené uživatelské rozhraní slouží pouze jako ilustrace. Vzhledem k průběžnému vývoji funkcí se může aktuální vzhled rozhraní lišit podle nainstalované verze firmwaru.

Zavedení filamentu

1. Vložte alespoň jednu cívku filamentu do ACE 2 Pro.
2. Zasuňte filament do vstupního otvoru. ACE 2 Pro automaticky rozpozná filament a zahájí proces předběžného podávání.
3. V nabídce **[Filament]** vyberte aktivní pozici. Nastavte typ a barvu filamentu a dokončete proces zavedení.

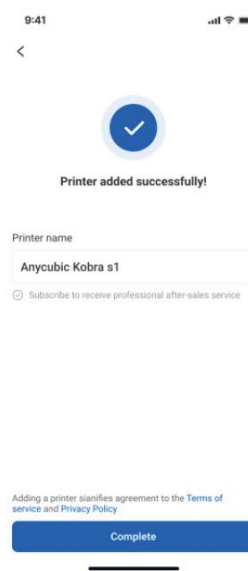
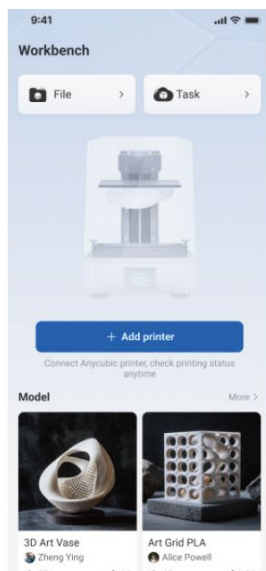
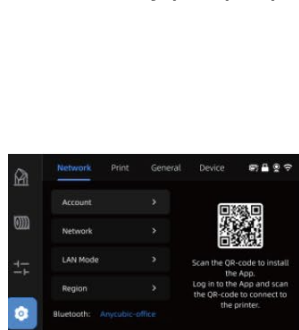
Poznámka: Pokud používáte filament Anycubic s RFID čipem, ACE 2 Pro automaticky rozpozná typ materiálu a synchronizuje příslušná nastavení.



Tipy: Vyberte pozici a stiskněte tlačítko **Extrude/Retract** pro zavedení nebo vysunutí filamentu. Zároveň lze upravovat typ materiálu a jeho barvu.

Přidání tiskárny do aplikace

1. Ujistěte se, že je tiskárna připojena k místní síti Wi-Fi.
2. Stáhněte si aplikaci **Anycubic App** z obchodu s aplikacemi nebo naskenujte QR kód dostupný v nabídce **[Settings]** na displeji tiskárny.
3. Zaregistrujte se a přihlaste ke svému účtu.
4. Otevřete aplikaci, klepněte na „**Add Printer**“ a naskenujte QR kód zobrazený na displeji tiskárny pro propojení zařízení s vaším účtem.



Instalace sliceru a přidání tiskárny

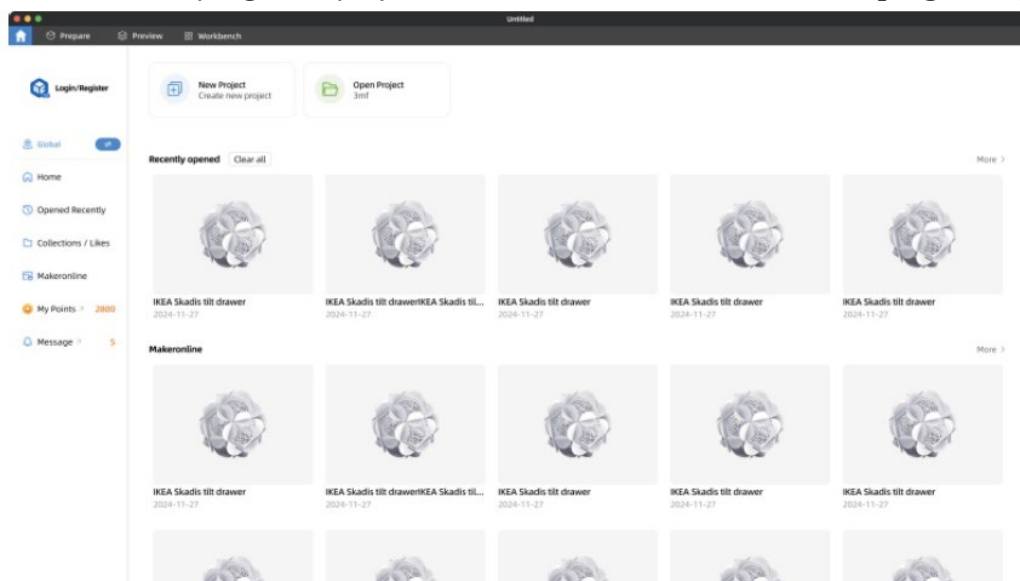
Instalace Anycubic Slicer Next

1. Stáhněte a nainstalujte software **Anycubic Slicer Next** naskenováním QR kódu nebo návštěvou stránky: **anycubic.com/slicerNextDownload**
2. Před pokračováním se ujistěte, že je tiskárna zapnutá a připojená k internetu.
3. Spustěte software a přejděte do sekce **Workbench** nebo **Login**, kde můžete propojit tiskárnu a zahájit vzdálený tisk.



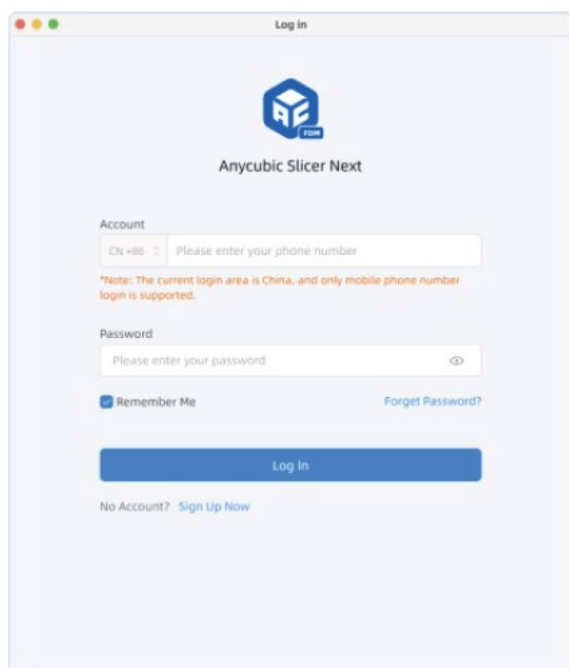
Přihlášení

① Po instalaci programu přejděte na hlavní stránku a klikněte na **[Login/Register]**.



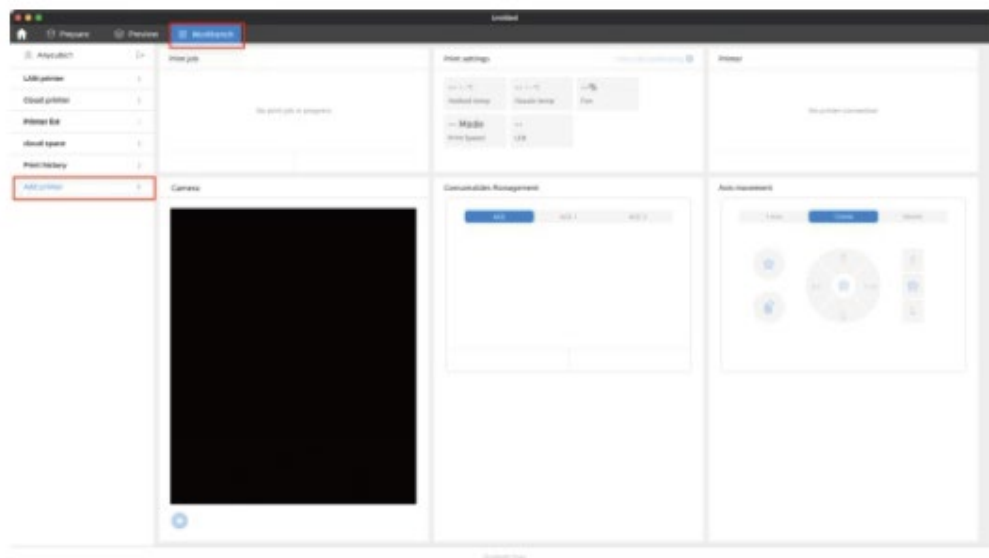
② Pokud již máte účet Anycubic (stejný jako v mobilní aplikaci), přihlaste se pomocí svých přihlašovacích údajů.

Nový uživatelé mohou zvolit **[Sign Up Now]** a vytvořit si nový účet.



Poznámka: Zobrazené rozhraní odpovídá nejnovější verzi softwaru.

③ Klikněte na **[Workbench]** a zvolte **[Add Printer]**.



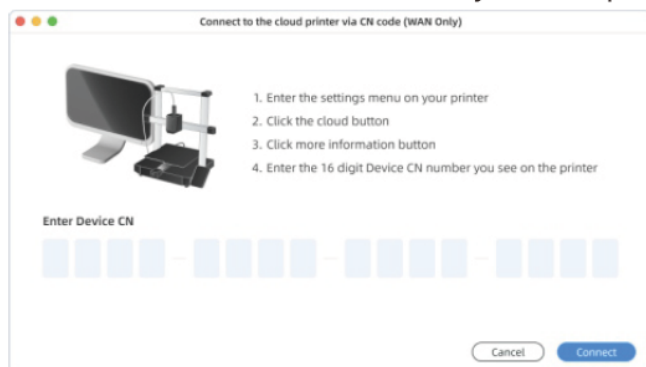
④ Software automaticky vyhledá tiskárny ve vaší lokální síti a synchronizuje zařízení, která jsou již propojena s vaším účtem.

Pokud se tiskárna nezobrazí, vyberte možnost **[Connect via CN Code]** pro ruční propojení.



⑤ Získání CN kódu: Na tiskárně přejděte do: **[Settings] > [Device Info] > [Device CN Code]**
Zde zobrazíte jedinečný párovací kód zařízení.

⑤ Locate CN Code: On the printer, navigate to **[Settings] > [Device Info] > [Device CN Code]** to view your unique connection code.



Bezpečnostní pokyny

1. 3D tiskárna Anycubic obsahuje vysokorychlostní pohyblivé části. Během provozu držte ruce, vlasy a volné části oděvu mimo pohybový mechanismus.
2. Pokud nebude tiskárna delší dobu používána, skladujte ji na suchém a chladném místě chráněném před deštěm a vlhkostí.
3. Během provozu vznikají vysoké teploty. Nedotýkejte se tiskové hlavy, vyhřívané podložky ani čerstvě vytlačeného materiálu holými rukama.
4. Tryska zůstává horká i po dokončení tisku. Při údržbě nebo ručním nastavování používejte ochranné tepelně odolné rukavice.
5. V případě nouze nebo poruchy okamžitě vypněte zařízení nebo odpojte napájecí kabel.
6. Tiskárnu a drobné příslušenství (šrouby, nástroje apod.) uchovávejte mimo dosah dětí.
7. Při výměně pojistky používejte pouze pojistku s parametry **250 V / 10 A**.
8. Zařízení je vybaveno odnímatelným napájecím konektorem. Pokud nebude delší dobu používáno, odpojte jej od elektrické sítě.
9. Drobné škrábance na tiskové ploše nebo mírné rozdíly ve struktuře vytištěného materiálu jsou běžné a nemají vliv na kvalitu tisku.

Technická podpora

Pokud problém přetrvává, kontaktujte technickou podporu Anycubic. Technici posoudí váš požadavek a zpravidla odpoví do jednoho pracovního dne.

support.anycubic.com



After-sales support

Důležité informace k servisnímu požadavku

1. Údaje vyplňujte podle sériového čísla příslušného modelu. Pole označená červenou tečkou jsou povinná.
2. Po úspěšném odeslání požadavku obdržíte odpověď na uvedenou e-mailovou adresu.
3. Pokud jste požadavek odeslali, ale neobdrželi e-mail, zkontrolujte složku Spam nebo Nevyžádaná pošta.
4. Pokud se požadavek nepodaří odeslat, věnujte pozornost chybovým hlášením zobrazeným na stránce.

FCC – informace o souladu s předpisy

UPOZORNĚNÍ: Toto zařízení splňuje požadavky části 15 pravidel FCC.

Provoz zařízení podléhá následujícím podmínkám:

1. Zařízení nesmí způsobovat škodlivé rušení.
2. Zařízení musí přijmout jakékoli přijaté rušení, včetně rušení, které může způsobit nežádoucí provoz.

Varování: Jakékoli změny nebo úpravy, které nejsou výslovně schváleny odpovědnou stranou, mohou zrušit oprávnění uživatele zařízení provozovat.

Zařízení bylo testováno a splňuje limity pro digitální zařízení třídy B podle části 15 pravidel FCC.

Pro zachování souladu s požadavky FCC na vystavení vysokofrekvenčnímu záření musí být zařízení instalováno a provozováno ve vzdálenosti alespoň **20 cm od lidského těla**.

Používejte pouze dodanou anténu.

Likvidace elektronických součástí

Tento symbol označuje, že zařízení nesmí být likvidováno společně s komunálním odpadem.

Po skončení životnosti odevzdejte výrobek na sběrné místo určené pro recyklaci elektrických a elektronických zařízení v souladu s místními předpisy.

Správná likvidace pomáhá předcházet negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví a podporuje šetrné využívání přírodních zdrojů.

Nevyhazujte tento výrobek do netříděného komunálního odpadu.



Zjednodušené prohlášení o shodě

Společnost **Shenzhen Anycubic Technology Co., Ltd.** tímto prohlašuje, že toto zařízení splňuje požadavky následujících předpisů:

- Směrnice 2014/53/EU
- Směrnice 2006/42/ES
- Směrnice 2011/65/EU
- Radio Equipment Regulations 2017
- Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012

Úplné znění prohlášení o shodě je k dispozici na adrese:

<https://eu.anycubic.com/pages/declaration-of-conformity-doc>

Zástupce pro EU

Lienco SAS

8 Rue Marcel Cerdan

77600 Bussy Saint Georges

Francie

Kontaktní osoba: Ruoyu Zhang

Tel.: 0033766929910

E-mail: contact@lienco.eu

